

Das Ramsey Bandwaagen-System der Serie 17 ist speziell für Fabrik- und Prozessanwendungen vorgesehen, die bei hoher Geschwindigkeit ablaufen oder die überdurchschnittliche Genauigkeit von $\pm 0,25\%$ erfordern. Mit der Ramsey-Serie 17 können Sie den Produktionsausstoß und den Lagerbestand überwachen oder die Produktentladung regeln. Gleichzeitig werden lebenswichtige Informationen für das effektive Management und effiziente Betriebsprozesse in Ihrem Unternehmen bereitgestellt.

Ramsey Serie 17 Bandwaagen-System

Genaueres Wiegen von Schüttgut auf dem Förderband

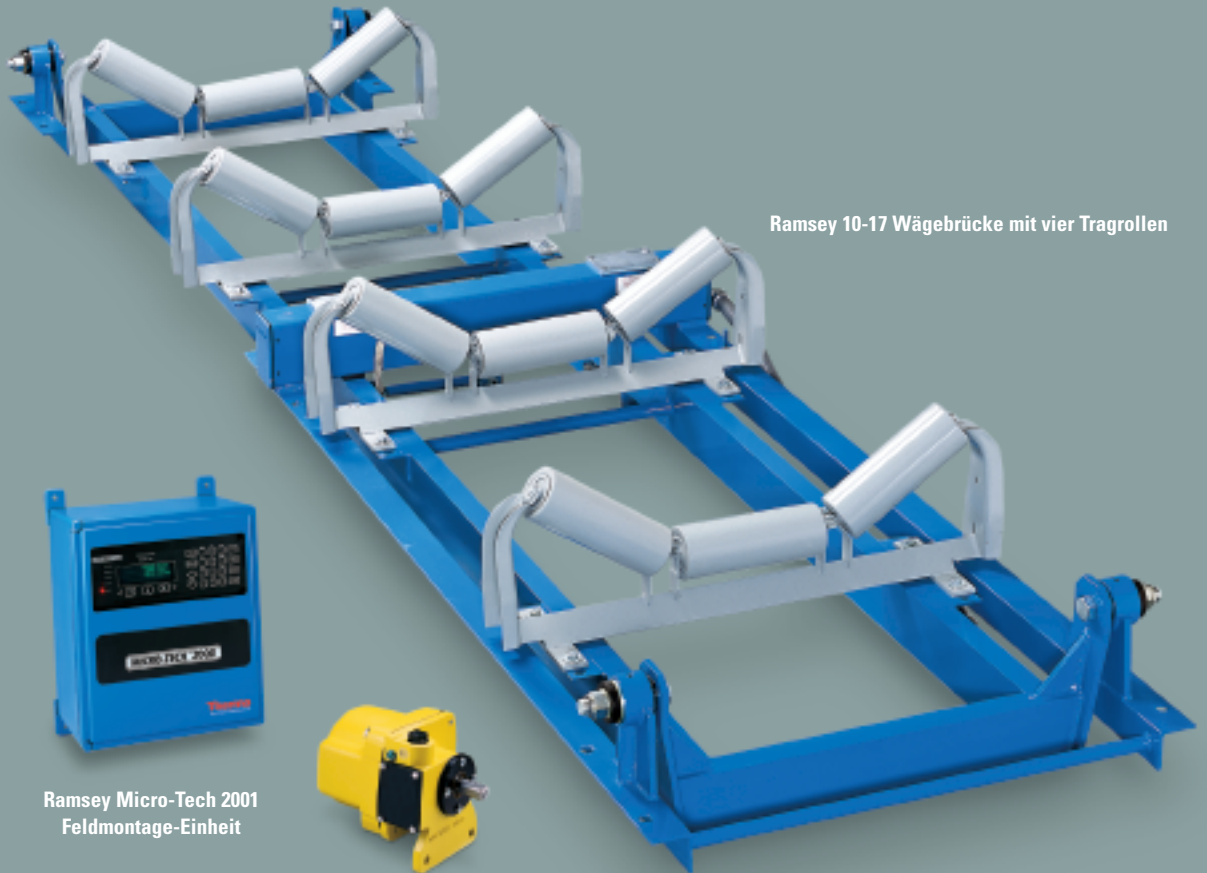


Das Ramsey Bandwaagen-System der Serie 17 der Thermo Electron Corporation kombiniert die bewährte Zuverlässigkeit der Ramsey 10-17 Wägebücke und des Ramsey 60-12 Bandgeschwindigkeitssensors mit der Leistungsstärke und Vielseitigkeit der modernen Elektronik der Ramsey Integratoren der Serien Micro-Tech 2000 und 3000.

Die lange Wägebücke der Ramsey-Serie 17 macht dieses Modell zu einem hochpräzisen Wägesystem mit einer Genauigkeit von $\pm 0,25\%$. Durch die längere Wägebücke befindet sich das Material länger auf der Waage, was Ausrichtungsfehler minimiert. Dies übersetzt sich in höhere Genauigkeit. Dieses Bandwaagen-System ist in Versionen mit zwei oder vier Tragrollen erhältlich. Mehr Informationen zur Ramsey Micro-Tech Serie elektronischer Integratoren finden Sie unter Katalognummer PI.8011.0703.

Anwendungen

Das Ramsey Bandwaagen-System der Serie 17 ist für Fabrik- und Prozessanwendungen vorgesehen, die mit höherer Geschwindigkeit ablaufen oder eine überdurchschnittliche Bandwaagengenauigkeit erfordern. Das System überwacht den Produktionsausstoß, steuert die Produktentladung und verfolgt den Lagerbestand. Gleichzeitig werden lebenswichtige Informationen für das effektive Management und effiziente Betriebsprozesse in Ihrem Unternehmen bereitgestellt.



Ramsey 10-17 Wägebrücke mit vier Tragrollen

Ramsey Micro-Tech 2001
Feldmontage-Einheit

Bandgeschwindigkeitssensor

Die Wägebrücke

Das Ramsey Bandwaagen-System der Serie 17 von Thermo Electron enthält die widerstandsfähige, robuste Wägebrücke Ramsey 10-17 mit geringer Auslenkung. Das System ist in allen Bandbreiten und Tragrollenabständen erhältlich.

Der Bandgeschwindigkeitssensor

Der digitale Bandgeschwindigkeitssensor Ramsey 60-12 von Thermo ist das zuverlässigste und genaueste Geschwindigkeitserfassungsgerät, das jemals für Bandwaagen entwickelt wurde. Die direkte Kopplung des Sensors an die Umlenk- oder Umkehrtrommel des Förderbandes oder eine Umlenkrolle von großem Durchmesser sorgt für eine präzise Messung des Bandweges. Es werden keine Räder auf das Band gesetzt, wodurch Probleme mit Stauung und Abgleiten des Materials vermieden werden.

Vorteile der Wägebrücke

- Die reibungsfreien, abgedichteten Zapfenachsen sind völlig undurchlässig gegenüber Vibrationen, Feuchtigkeit und Materialansammlungen
- Die lange Wägespannweite minimiert Bandeffekte (standardmäßig vier Tragrollen, optional zwei Tragrollen)

- Starre mechanische Röhrenkonstruktion
- Zwei Lastzellen mit Hochpräzisions-Dehnungsmessern unter Spannung montiert für Stabilität und weniger Ausrichtungsfehler
- Gesamtauslenkung der Tragrolle(n) unter 0,127 mm (0,005 Zoll)
- Schmales Profil, so dass Probleme mit Materialstauungen minimiert werden
- Passt in jedes Standard-Förderband, kein Raum über dem Band erforderlich

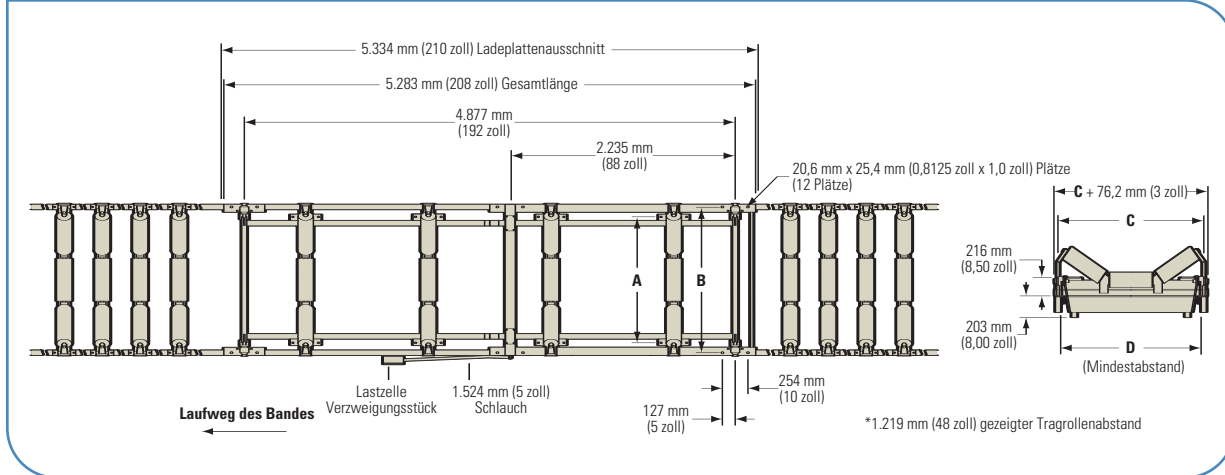
Vorteile des Bandgeschwindigkeitssensors

- Widerstandsfähiges Gehäuse aus gegossenem Aluminium, geeignet für Außeninstallation
- Wechselstrom-Pulsgenerator, d.h. keine Bürsten einzustellen oder auszutauschen

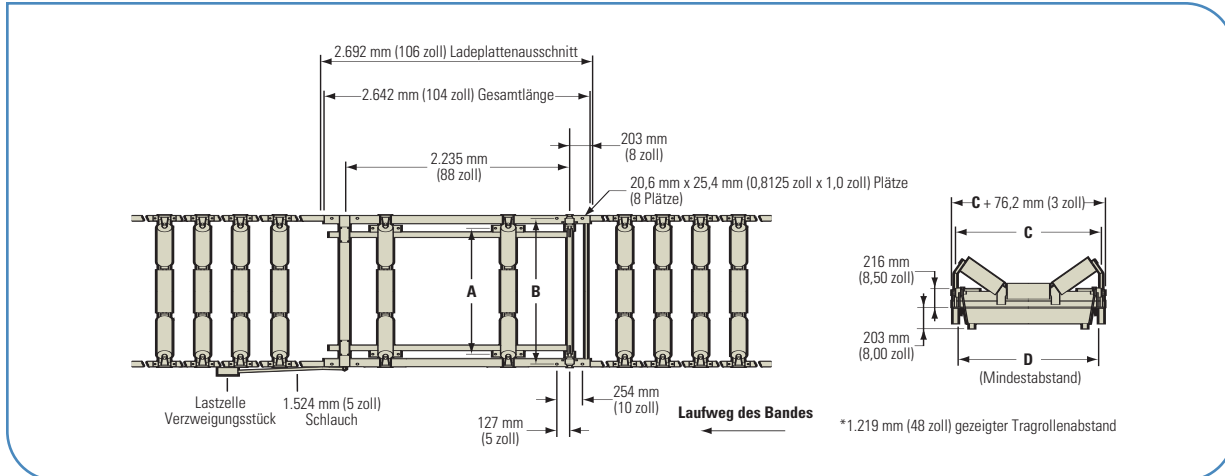
Leistungsgarantie

Bei werksseitig zugelassenen Installationen gewährleisten wir, dass das Ramsey Präzisionsbandwaagen-System der Serie 17 Wäge- und Zählergebnisse liefert, die um nicht mehr als $\pm 0,25\%$ von der Testladung abweichen, wenn es gegen ein bekanntes Testgewicht, eine Kette oder die elektronische Standardkalibration von Thermo kalibriert wird.

Ramsey Bandwaage der Serie 17 – Abmessungen der Wägebrücke mit vier Tragrollen



Ramsey Bandwaage der Serie 17 – Abmessungen der Wägebrücke mit zwei Tragrollen



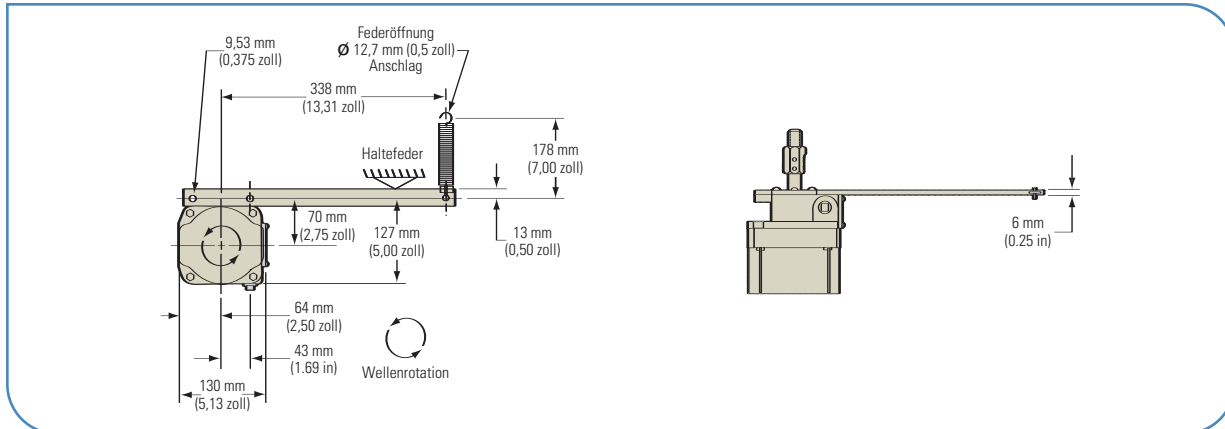
Ramsey Bandwaage der Serie 17 – Abmessungen mit variabler Bandbreite

BAND BREITE	LÄNGE (mm)				GEWICHT* (kg)	
	A	B	C	D	2 TRAGROLLEN	4 TRAGROLLEN
610 mm	641	838	902	756	197	288
762 mm	794	991	1054	908	204	295
914 mm	946	1143	1207	1060	210	301
1067 mm	1099	1295	1359	1213	216	307
1219 mm	1251	1448	1511	1365	223	313
1372 mm	1403	1600	1664	1518	229	320
1524 mm	1556	1753	1816	1670	235	326
1829 mm	1861	2057	2121	1975	248	339
2134 mm	2165	2362	2426	2280	261	352

BAND BREITE	LÄNGE (zoll)				GEWICHT* (lb)	
	A	B	C	D	2 TRAGROLLEN	4 TRAGROLLEN
24 Zoll	25.25	33	35.50	29.75	435	635
30 Zoll	31.25	39	41.50	35.75	450	650
36 Zoll	37.25	45	47.50	41.75	463	663
42 Zoll	43.25	51	53.50	47.75	477	677
48 Zoll	49.25	57	59.50	53.75	491	691
54 Zoll	55.25	63	65.50	59.75	505	705
60 Zoll	61.25	69	71.50	65.75	518	718
72 Zoll	73.25	81	83.50	77.75	547	747
84 Zoll	85.25	93	95.50	89.75	575	775

*approximate weight without idlers

Ramsey 61-12 Abmessungen des Geschwindigkeitssensors



Ramsey Bandwaagen-System der Serie 17

Spezifikationen

Ramsey 10-17 Wägebrücken

Wägespannweite	Mit den vier standardmäßigen Tragrollen werden Bandeffekte minimiert; optionale Version mit zwei Tragrollen für eine Genauigkeit von $\pm 0,5\%$
Reibungsfreie	Zapfenachsen; die abgedichteten Einheiten sind völlig undurchlässig gegenüber Vibrationen, Feuchtigkeit und Materialansammlungen
Wägebrückenkonstruktion	Starre mechanische Röhrenkonstruktion
Lastzellen	Zwei Lastzellen mit Hochpräzisions-Dehnungsmessern unter Spannung montiert für Stabilität und Reduzierung von Fehlern durch Fehlausrichtung
Gesamtauslenkung	Unter 0,127 mm (0,005 Zoll)
Abstandsanforderungen	Passt in jedes Standard-Förderband; kein Raum über dem Band erforderlich

Lastzellen

Menge	Zwei (2) parallel
Gehäuse	Umweltgeschützte Zelle des Typs „S“
Montage	Spannung
Anregung	10 V Gleichspannung $\pm 5\%$
Ausgang	3 mV/V $\pm 0,1\%$
Nichtlinearität	$< 0,03\%$ Skalenendwert
Nicht-Reproduzierbarkeit	$< 0,01\%$ Skalenendwert
Hysterese	$< 0,02\%$ Skalenendwert
Betriebstemperatur	-54 °C bis +93 °C (-65 °F bis +200 °F)
Temperatempfindlichkeit	Spannweite 0,0014 % Skalenendwert / °C (0,0008 % Skalenendwert / °F) Null 0,0027 % Skalenendwert / °C (0,0015 % Skalenendwert / °F)
Überlast	Sicher bis 150 % der Lastzellenkapazität; Höchstwert 300 % Skalenendwert; Seitenlast 50 % Skalenendwert
Klassifikation	FM-zugelassen für Klasse II, Abt. 1 & 2, Gruppen E, F & G; NTEP Typ III, Abt. 5000; OIML R60

Digitaler Geschwindigkeitssensor Ramsey 60-12

Typ	digital, bürstenlos
Montage	Direkt auf Flanschelle mit Durchmesser 15,88 mm (0,625 Zoll) der Umkehrtrommel, Biegerolle oder Umlenkrolle
Gehäuse	Wetterfest, Epoxidharz-Finish, gegossenes Aluminium
Montagegerät	Geliefert mit Kupplung, Spannarm und Spannfeder
Liefergewicht	3,6 kg (8 lb)



©2004 Thermo Electron Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Änderungen der technischen Daten, Bedingungen und Preise vorbehalten.
Nicht alle Produkte sind in allen Ländern erhältlich. Erfragen Sie Einzelheiten bitte bei dem Handelsvertreter in Ihrer Nähe.
Literatur-Code PI.8018.0504.DE

Australien +61 (0) 8 8150 5300 +61 (0) 8 8234 5882 fax	Deutschland +49 (0) 208-824930 +49 (0) 208-852310 fax	Südafrika +27 (0) 11-609-3101 +27 (0) 11-609-3120 fax	USA +1 (877) 290-7422 +1 (763) 783-2525 fax
Kanada +1 (905) 888-8808 +1 (905) 888-8828 fax	Italien +39 02-959514-1 +39 02-953200-15 fax	Spanien +34 01-657-3900 +34 91-661-5572 fax	
China +86 (0) 516-7793650 +86 (0) 516-7793652 fax	Niederlande +31 (0) 33-454-9000 +31 (0) 33-454-9009 fax	Großbritannien +44 (0) 1788-820300 +44 (0) 1788-820301 fax	

Process Instruments